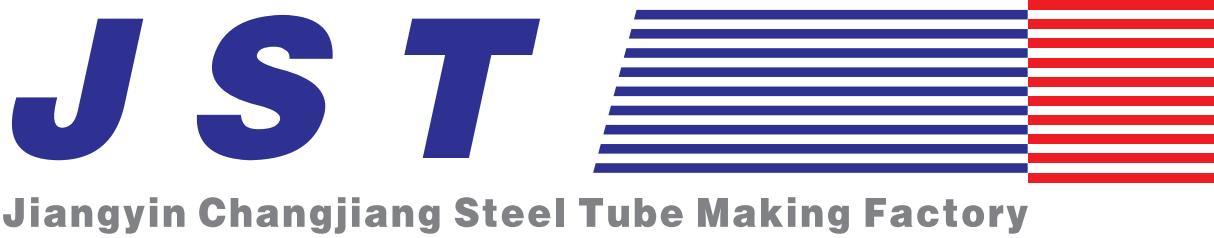




中国500强企业
江苏新长江集团



地址：中国江苏省江阴市临港新城澄澄路709号
电话：0510-86161760
传真：0510-86161913
邮编：214442
邮箱：info@jstpipes.com
网址：www.jstpipes.com





诚信 专业 高效 创新
Integrity Profession Efficiency Innovation

目 录

集团简介	1
公司简介	3
厂区介绍	5
检测设备	9
工艺流程	11
出口包装	13
产品大纲	15
质量保证	30
体系证书	31
用户评价	33
绿色低碳	35



集团简介

江苏新长江集团是中国长江村所创办的大型集团公司。公司创立于1972年，目前拥有在册职工12000多人，净资产超200亿元，年销售额突破500亿元，上缴税金超10亿元，跻身中国企业500强第195位，中国民营企业500强第13位。行业涉及冶金、港口、拆船、制造、房产、机电、化工、交通等8大块。子公司长江制管是具有年生产60万吨特种无缝钢管能力的大型企业。



公司简介

- 公司成立：** 工厂创建于1984年，占地面积60万平方米，固定资产25亿元，职工2000余人。
- 生产设备：** Φ 76穿孔轧管机组1套， Φ 50穿孔机组4套，5-120吨冷拔机28台， Φ 110 AccuRoll轧管机组， Φ 140 Assel轧管机组， Φ 273 Diesel轧管机组，两条热处理生产线，一条石油专用管加工线，一条钻杆加工线。
- 生产能力：** 冷拔10万吨，热轧50万吨，螺纹加工25万吨，钻杆2万吨。
- 生产组距：** 冷拔： Φ 8-114 X 1-12mm，热轧： Φ 60-340 X 4-45mm。
- 主要产品：** 套管、油管、管线管、钻杆、高压锅炉管、船用管、气瓶管、液压支柱管、流体管等无缝钢管。
- 认证情况：** API 5CT, API 5L, API 5DP, CCS, LR, DNV, ABS, NK, BV, GL, PED, SGS, ISO9001, ISO14001等。
- 出口市场：** 中东、独联体、东南亚、非洲、南美、北美、欧洲和澳洲等多个国家和地区。
- 产品特点：** 产品钢质纯净，成分均匀稳定，内外表面质量好，几何尺寸精度高，壁厚均匀度好，管体直度高，综合力学性能及工艺性能优良。
- 公司优势：** 品种全、品质优、可小批量生产、交付周期短。



体系认证与产品认证

- 1998年，通过了中国CCS船级社工厂认证；
- 1999年，通过了ISO9001:2000质量体系认证，英国LR船级社工厂认证；
- 2000年，获得了中石化物资供应商资格；
- 2001年，通过了挪威DNV船级社工厂认证；
- 2002年，获得了中石油物资供应商资格；
- 2003年，通过了美国ABS船级社工厂认证；
- 2004年，通过了日本NK船级社工厂认证；
- 2005年，通过了法国BV船级社工厂认证、美国API石油学会API 5L、API 5CT认证；
- 2006年，通过了CQC ISO9001:2000质量管理体系认证、中海油物资供应商资格；
- 2007年，通过了德国GL船级社工厂认证、欧盟PED认证、CQC ISO14001:2004环境管理体系认证；
- 2008年，获得了API 5D证书、API Q1证书、API ISO/TS29001证书、API ISO9001:2000证书；
- 2009年，获得了API 5DP证书、通过了HSE认证；
- 2010年，通过了API 5CT 螺纹加工的认证，“JST”分别在美国、新加坡、阿联酋商标注册；
- 2011年，通过了CNAS认证、SGS PED认证以及API 5L PSL2 (X80)和API 5CT PSL2的认证；
- 2012年，通过了SGS CPD认证。

正在推进认证

- API 5CT螺纹加工PSL2/PSL3 接箍、短接认证；
- 俄罗斯GOST 油管、套管、管线管和其他无缝钢管认证；
- 马来西亚国家石油公司(PETRONAS)认证；
- 印尼国家石油公司(PERTAMINA)认证；
- 科威特国家石油公司 (KOC)油管认证；
- 沙特阿拉伯套管认证；
-



炼钢厂

江苏长强钢铁有限公司是江苏新长江集团公司的全资子公司，首期工程占地1200亩，投资15亿人民币。2009年公司产值达到69亿元，实现利税5亿元。

目前，公司有原料、烧结、炼铁、炼钢、轧钢、动力、磨粉等七个分厂，有员工近2800名。产品以优特钢连铸管坯为主，年产生铁130万吨，钢150万吨，管坯70万吨，棒材60万吨，优质螺纹钢200万吨，高速线材100万吨，中厚板200万吨。



制管厂



冷拔机组： $\Phi 76$ 穿孔轧管机组一套、 $\Phi 50$ 穿孔机组4套、5-120吨冷拔机28台、配套矫直机、探伤设备等。

热轧机组： $\Phi 110$ AccuRoll轧管机组
具有生产灵活、产品范围广、更换品种规格方便、应用广泛等优点。

$\Phi 140$ Assel轧管机组
主要设备有环形加热炉、锥形穿孔机、Assel轧管机、14架三辊微张力定径机等。
Assel轧机工艺技术和装备水平处于同类机组国际领先水平。

$\Phi 273$ Diesel轧管机组
主要设备有环形加热炉、锥形穿孔机、新型Diesel轧管机、在线常化热处理炉、14架三辊微张力定径机、六辊矫直机、定尺切管机、探伤设备等。

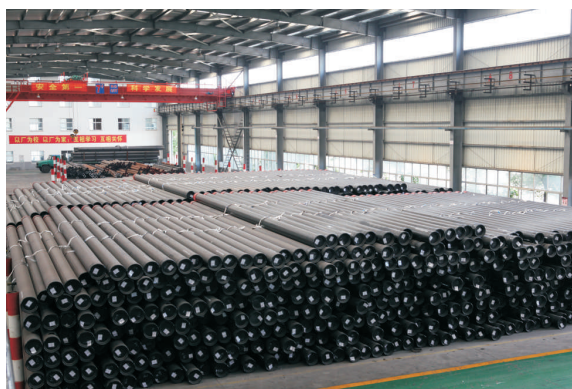
管加工厂

JST拥有4条管加工生产线：缴粗生产线、油管车丝线、套管车丝线以及钻杆焊接生产线。年加工 $\Phi 60.3\text{mm}-\Phi 339.7\text{mm}$ 的油套管25万吨、钻杆2万吨。

缴粗生产线配套GTR120/160中频感应加热炉3座，630吨缴粗机组1套，年加厚油管2万吨，钻杆1万吨。

油套管车丝生产线配套先进的QK1319-G数控套管螺纹车床2台，Q1334H数控油管螺纹车床3台，突出了高精度、高刚度特点，并具有刀尖半径补偿功能。3套国内先进的静水压设备，试验规格 $\Phi 60\text{mm}-406\text{mm}$ ，最大试压压力达到120Mpa。2台管端磁粉探伤机，用于检查钢管管端500mm范围内的内外表面及其近表面任意方向的裂纹缺陷。年加工套管18万吨、油管7万吨。

钻杆焊接生产线配套CG1600惯性摩擦焊机1台，Q1319-1A管螺纹车床9台，数控QK1319-A车床2台，焊缝热处理中频感应加热炉7台，内孔修磨机1台。年生产钻杆2万吨。



热处理厂



JST拥有两条热处理生产线，生产范围为：外径 $\Phi 114\text{mm}-406\text{mm}$ 、长度 ≤ 13.5 米和外径 $\Phi 48\text{mm}-180\text{mm}$ 、长度 ≤ 12.5 米。年产能分别为15万吨和5万吨。配备先进的热处理设备，炉内温差 $\leq 5^{\circ}\text{C}$ ，保证加热温度稳定。并配置了内喷外淋旋转冷却系统，充分保证钢管水淬均匀冷却。2台处于国内先进水平的西门子电控六辊矫直机确保热处理后钢管直度。

在线检测

JST按照客户及产品标准的要求，运用涡流、漏磁、超声波、英国UNICORN超声波联合探伤机、磁粉探伤机、水压机等检测设备，对钢管管体、管端、接箍进行内外的横向、纵向、斜向的缺陷检测，确保向客户提供合格的高质量钢管。



1	2
3	5
4	6
7	

1-2 UNICORN超声波联合探伤机
3-4 超声波探伤机
5 水压机
6-7 漏磁探伤机

理化检测

JST拥有德国全谱直读光谱仪、日本金相显微镜、冲击试验机、拉伸试验机、微机控制电液伺服万能试验机以及各类机床，可以进行金属试样的拉伸、扩口、压扁、卷边等各项物理性能试验。



1	2
3	4
5	6
7	8

1-2 试样加工
3 冲击
4 金相
5 弯曲
6 光谱
7 硬度
8 拉伸

工厂现场



管坯仓库



环形加热炉



穿孔



轧管



热轧



再加热



定径



取样检验



冷却



矫直



排锯



漏磁探伤



表面检验



抛丸



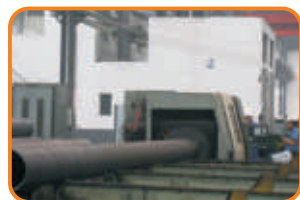
热处理



淬火操作室



超声波联合探伤



车丝



螺纹检验



螺纹规检验



管拧



通径



水压



入库

出口包装



产品细节



产品大纲：

第一大类：管线管

1、API 5L管线输送系列

可生产钢级：

PSL1：A/L210、B/L245、X42/L290、X46/L320、X52/L360、X56/L390、X60/L415、X65/L450、X70/L485

PSL2：L245N/Q、L290R/N/Q、L320N/Q、L360N/Q、L390N/Q、L415N/Q、L450N/Q、L485N/Q

NPS	OD MM	Sch30	STD	Sch40	Sch60	Sch80	XS	Sch100	Sch120	Sch140	Sch160	XXS
1/8	10.30	—	1.73	1.73	—	2.41	2.41	—	—	—	—	—
1/4	13.70	—	2.24	2.24	—	3.02	3.02	—	—	—	—	—
3/8	17.10	—	2.31	2.31	—	3.20	3.20	—	—	—	—	—
1/2	21.30	—	2.77	2.77	—	3.73	3.73	—	—	—	4.78	7.47
3/4	26.70	—	2.87	2.87	—	3.91	3.91	—	—	—	5.56	7.82
1	33.40	—	3.38	3.38	—	4.55	4.55	—	—	—	6.35	9.09
1-1/4	42.20	—	3.56	3.56	—	4.85	4.85	—	—	—	6.35	9.70
1-1/2	48.30	—	3.68	3.68	—	5.08	5.08	—	—	—	7.14	10.15
2	60.30	—	3.91	3.91	—	5.54	5.54	—	—	—	8.74	11.07
2-1/2	73.00	—	5.16	5.16	—	7.01	7.01	—	—	—	9.53	14.02
3	88.90	—	5.49	5.49	—	7.62	7.62	—	—	—	11.13	15.24
3-1/2	101.60	—	5.74	5.74	—	8.08	8.08	—	—	—	—	—
4	114.30	—	6.02	6.02	—	8.56	8.56	—	11.13	—	13.49	17.12
5	141.30	—	6.55	6.55	—	9.53	9.53	—	12.70	—	15.88	19.05
6	168.30	—	7.11	7.11	—	10.97	10.97	—	14.27	—	18.26	21.95
8	219.10	7.04	8.18	8.18	10.31	12.70	12.70	15.09	18.26	20.62	23.01	22.23
10	273.10	7.80	9.27	9.27	12.70	15.09	12.70	18.26	21.44	25.40	28.58	25.40
12	323.90	8.38	9.53	10.31	14.27	17.48	12.70	21.44	25.40	28.58	33.32	25.40
14	355.60	9.53	9.53	11.13	15.09	19.05	12.70	23.83	27.79	31.75	35.71	—
16	406.40	9.53	9.53	12.70	16.66	21.44	12.70	26.19	30.96	36.53	40.49	—



2、抗酸性腐蚀PSL-2管线管

产品特点：

钢种纯净——有害元素及P、S元素含量低组织偏析小。

组织均匀——晶粒度≥8级，硬度均匀。

性能稳定——经过处理，获得均匀细小的珠光体组织。

力学性能：

钢级 Grade	性能要求 Performance requirements					
	屈服强度 Yield strength Rt _{0.5} /Mpa	抗拉强度 Tensile strength Rm/Mpa min	屈强比 Yield ratio Rt _{0.5} /Rm max	伸长率% Elongation	冲击功/J Impacting force	
					平均值 Average value	最小值 Minimum value
JST245NS	245~440	415	0.9	22	27	22
JST 290NS/JST 290QS	290~440	415	0.9	21	30	24
JST 360NS/JST 360QS	360~510	460	0.9	20	36	30
JST 415QS	415~565	520	0.92	18	42	35
JST 450QS	450~570	535	0.92	18	45	38

3、海洋使用环境PSL-2管线管

从化学成分设计、冶炼连铸工艺、热轧工艺等方面进行了研究，经性能测试研究，结果表明：

- (1) 采用低碳、降低P、S含量和Mn含量，添加适量的Cr、Mo、Ti等合金元素，可以减少成分偏析和MnS夹杂，保证钢管具有较好的强韧性、抗硫化物腐蚀开裂（SSCC）和抗氢致开裂（HIC）腐蚀性能，并改善了钢管的现场焊接性；
- (2) 在相同化学成分下和淬火工艺下，回火温度越高，钢管的抗拉强度、屈服强度和维氏硬度越低，而伸长率和冲击韧性越高，有利于在海洋管线中使用；
- (3) 降低碳含量，提高淬火温度，在保证淬透性情况下，钢管的夏比冲击性能可以进一步改善，具有更低的转变温度。

4、海底管管线管

标准：DNV-OS-F101/API 5L/ISO 3183。

用途：用于海洋石油和天然气工业油气输送。

机械性能：

标准 Standard	钢级 Grade	机械性能 Mechanical properties		
		屈服强度 Yield strength (Mpa)	抗拉强度 Tensile strength (Mpa)	延伸率 Elongation (A5%)
DNV-OS-F101API 5L ISO 3183	L245N0/BN0	245-450	415-760	≥22
	L290N0/X42N0	290-495	415-760	≥21
	L360N0/X52N0	360-565	460-760	≥20
	L415Q0/X60Q0	415-565	520-760	≥18
	L450Q0/X65Q0	450-570	535-760	≥18
	L485Q0/X70Q0	485-605	570-760	≥18
	L555Q0/X80Q0	555-675	625-825	≥18

第二大类：油套管

1、API 5CT系列油管

规格 Size	重量代码 Linear mass lb/ft		外径 Outside diameter		壁厚 Wall thickness		端部加工形式 Type of end-finish					
	Non-Upset T&C	Ex-Upset T&C	in.	mm	in.	mm	钢级 Grade					
							J-55	N-80 1类 Q类	L-80	C-90	T-95	P-110
2-3/8	4.00	-	2.375	60.32	0.167	4.24	PN	PN	PN	PN	PN	-
	4.60	4.70	2.375	60.32	0.190	4.83	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	5.80	5.95	2.375	60.32	0.254	6.45	-	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	6.60	-	2.375	60.32	0.295	7.49	-	-	P	P	P	-
	7.35	7.45	2.375	60.32	0.336	8.53	-	-	PU	PU	PU	-
	7.35	7.45	2.375	60.32	0.336	8.53	-	-	PU	PU	PU	-
2-7/8	6.40	6.50	2.875	73.02	0.217	5.51	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	7.80	7.90	2.875	73.02	0.276	7.01	-	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	8.60	8.70	2.875	73.02	0.308	7.82	-	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	9.35	9.45	2.875	73.02	0.340	8.64	-	-	PU	PU	PU	-
	10.50	-	2.875	73.02	0.392	9.96	-	-	P	P	P	-
	11.50	-	2.875	73.02	0.440	11.18	-	-	P	P	P	-
3-1/2	7.70	-	3.500	88.90	0.216	5.49	PN	PN	PN	PN	PN	-
	9.20	9.30	3.500	88.90	0.254	6.45	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	10.20	-	3.500	88.90	0.289	7.34	PN	PN	PN	PN	PN	-
	12.70	12.95	3.500	88.90	0.375	9.52	-	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU
	14.30	-	3.500	88.90	0.430	10.92	-	-	P	P	P	-
	15.50	-	3.500	88.90	0.476	12.09	-	-	P	P	P	-
	17.00	-	3.500	88.90	0.530	13.46	-	-	P	P	P	-
	17.00	-	3.500	88.90	0.530	13.46	-	-	P	P	P	-
4	9.50	-	4.000	101.60	0.226	5.74	PN	PN	PN	PN	PN	-
	10.07	11.00	4.000	101.60	0.262	6.65	PU	PU	PU	PU	PU	-
	13.20	-	4.000	101.60	0.330	8.38	-	-	P	P	P	-
	16.10	-	4.000	101.60	0.415	10.54	-	-	P	P	P	-
	18.90	-	4.000	101.60	0.500	12.70	-	-	P	P	P	-
	22.20	-	4.000	101.60	0.610	15.49	-	-	P	P	P	-
4-1/2	12.60	12.75	4.500	114.30	0.271	6.88	PNU	PNU	PNU	PNU	PNU	-
	15.20	-	4.500	114.30	0.337	8.56	-	-	P	P	P	-
	17.00	-	4.500	114.30	0.380	9.65	-	-	P	P	P	-
	18.90	-	4.500	114.30	0.430	10.92	-	-	P	P	P	-
	21.50	-	4.500	114.30	0.500	12.70	-	-	P	P	P	-
	23.70	-	4.500	114.30	0.560	14.22	-	-	P	P	P	-
	26.10	-	4.500	114.30	0.630	16.00	-	-	P	P	P	-

注：Non-Upset T&C-不加厚带螺纹和接箍 EX-Upset T&C-外加厚带螺纹和接箍 P-平端 N-不加厚带螺纹和接箍 U-外加厚带螺纹和接箍

Note: P-Plain end N-Non-upset threaded and coupled U-External upset threaded and coupled

2、API 5CT系列套管

规格 Size	重量代码 Linear mass lb/ft	外径 Outside diameter		壁厚 Wall thickness		端部加工形式 Type of end-finish								
						钢级 Grade								
		in.	mm	in.	mm	H-40	J-55 K-55	M-65	L-80 C-95	N-80 1类 0类	C-90 T-95	P-110	Q-125	
4-1/2	9.50	4.500	114.30	0.205	5.21	PS	PS	PS	-	-	-	-	-	
	10.50	4.500	114.30	0.224	5.69	-	PSB	PSB	-	-	-	-	-	
	11.60	4.500	114.30	0.250	6.35	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
	13.50	4.500	114.30	0.290	7.37	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
	15.10	4.500	114.30	0.337	8.56	-	-	-	-	-	-	PLB	PLB	
5	11.50	5.000	127.00	0.220	5.59	-	PS	PS	-	-	-	-	-	
	13.00	5.000	127.00	0.253	6.43	-	PSLB	PSLB	-	-	-	-	-	
	15.00	5.000	127.00	0.296	7.52	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
	18.00	5.000	127.00	0.362	9.19	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	
	21.40	5.000	127.00	0.437	11.10	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	
	23.20	5.000	127.00	0.478	12.14	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	
5-1/2	24.10	5.000	127.00	0.500	12.70	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	
	14.00	5.500	139.70	0.244	6.20	PS	PS	PS	-	-	-	-	-	
	15.50	5.500	139.70	0.275	6.98	-	PSLB	PSLB	-	-	-	-	-	
	17.00	5.500	139.70	0.304	7.72	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
	20.00	5.500	139.70	0.361	9.17	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
	23.00	5.500	139.70	0.415	10.54	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	
	26.80	5.500	139.70	0.500	12.70	-	-	-	-	-	P	-	-	
	29.70	5.500	139.70	0.562	14.27	-	-	-	-	-	P	-	-	
	32.60	5.500	139.70	0.625	15.88	-	-	-	-	-	P	-	-	
	35.30	5.500	139.70	0.687	17.45	-	-	-	-	-	P	-	-	
	38.00	5.500	139.70	0.750	19.05	-	-	-	-	-	P	-	-	
	40.50	5.500	139.70	0.812	20.62	-	-	-	-	-	P	-	-	
6-5/8	43.10	5.500	139.70	0.875	22.22	-	-	-	-	-	P	-	-	
	20.00	6.625	168.28	0.288	7.32	PS	PSLB	PSLB	-	-	-	-	-	
	24.00	6.625	168.28	0.352	8.94	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
	28.00	6.625	168.28	0.417	10.59	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
7	32.00	6.625	168.28	0.475	12.06	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	
	17.00	7.000	177.80	0.231	5.87	PS	-	-	-	-	-	-	-	
	20.00	7.000	177.80	0.272	6.91	PS	PS	PS	-	-	-	-	-	
	23.00	7.000	177.80	0.317	8.05	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
	26.00	7.000	177.80	0.362	9.19	-	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
	29.00	7.000	177.80	0.408	10.36	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
	32.00	7.000	177.80	0.453	11.51	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-	
	35.00	7.000	177.80	0.498	12.65	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	
	38.00	7.000	177.80	0.540	13.72	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	
	42.70	7.000	177.80	0.625	15.88	-	-	-	-	-	P	-	-	
	46.40	7.000	177.80	0.687	17.45	-	-	-	-	-	P	-	-	
	50.10	7.000	177.80	0.750	19.05	-	-	-	-	-	P	-	-	
	53.60	7.000	177.80	0.812	20.62	-	-	-	-	-	P	-	-	
	57.10	7.000	177.80	0.875	22.22	-	-	-	-	-	P	-	-	

P-平端 S-短圆螺纹 L-长圆螺纹 B-偏梯形螺纹
P-Plain end S-Short round thread L-Long round thread B-Buttress thread

规格 Size	重量代码 Linear mass lb/ft	外径 Outside diameter		壁厚 Wall thickness		端部加工形式 Type of end-finish							
						钢级 Grade							
		in.	mm	in.	mm	H-40	J-55 K-55	M-65	L-80 C-95	N-80 1类 0类	C-90 T-95	P-110	Q-125
7-5/8	24.00	7.625	193.68	0.300	7.62	PS	-	-	-	-	-	-	-
	26.40	7.625	193.68	0.328	8.33	-	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-
	29.70	7.625	193.68	0.375	9.52	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-
	33.70	7.625	193.68	0.430	10.92	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-
	39.00	7.625	193.68	0.500	12.70	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	42.80	7.625	193.68	0.562	14.27	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	45.30	7.625	193.68	0.595	15.11	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	47.10	7.625	193.68	0.625	15.88	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
7-3/4	51.20	7.625	193.68	0.687	17.45	-	-	-	-	-	P	-	-
	55.30	7.625	193.68	0.750	19.05	-	-	-	-	-	P	-	-
8-5/8	46.10	8.625	219.08	0.595	15.11	-	-	-	P	P	P	P	P
	24.00	8.625	219.08	0.264	6.71	-	PS	PS	-	-	-	-	-
	28.00	8.625	219.08	0.304	7.72	PS	-	PS	-	-	-	-	-
	32.00	8.625	219.08	0.352	8.94	PS	PSLB	PSLB	-	-	-	-	-
	36.00	8.625	219.08	0.400	10.16	-	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	PSLB	-
	40.00	8.625	219.08	0.450	11.43	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-
	44.00	8.625	219.08	0.500	12.70	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	-
9-5/8	49.00	8.625	219.08	0.557	14.15	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	32.30	9.625	244.48	0.312	7.92	PS	-	-	-	-	-	-	-
	36.00	9.625	244.48	0.352	8.94	PS	PSLB	PSLB	-	-	-	-	-
	40.00	9.625	244.48	0.395	10.03	-	PSLB	PSLB	PLB	PLB	PLB	-	-
	43.50	9.625	244.48	0.435	11.05	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	-
	47.00	9.625	244.48	0.472	11.99	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	53.50	9.625	244.48	0.545	13.84	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	58.40	9.625	244.48	0.595	15.11	-	-	-	PLB	PLB	PLB	PLB	PLB
	59.40	9.625	244.48	0.609	15.47	-	-	-	-	-	P	-	-
	64.90	9.625	244.48	0.672	17.07	-	-	-	-	-	P	-	-
10-3/4	70.30	9.625	244.48	0.734	18.64	-	-	-	-	-	P	-	-
	75.60	9.625	244.48	0.797	20.24	-	-	-	-	-	P	-	-
	32.75	10.750	273.05	0.279	7.09	PS	-	-	-	-	-	-	-
	40.50	10.750	273.05	0.350	8.89	PS	PSB	PSB	-	-	-	-	-
	45.50	10.750	273.05	0.400	10.16	-	PSB	PSB	-	-	-	-	-
	51.00	10.750	273.05	0.450	11.43	-	PSB	PSB	PSB	PSB	PSB	PSB	-
	55.50	10.750	273.05	0.495	12.57	-	-	PSB	PSB	PSB	PSB	PSB	-
	60.70	10.750	273.05	0.545	13.84	-	-	-	-	-	PSB	PSB	PSB
	65.70	10.750	273.05	0.595	15.11	-	-	-	-	-	PSB	PSB	PSB
	73.20	10.750	273.05	0.672	17.07	-	-	-	-	-	P	-	-
11-3/4	79.20	10.750	273.05	0.734	18.64	-	-	-	-	-	P	-	-
	85.30	10.750	273.05	0.797	20.24	-	-	-	-	-	P	-	-
	42.00	11.750	298.45	0.333	8.46	PS	-	-	-	-	-	-	-
	47.00	11.750	298.45	0.375	9.53	-	PSB	PSB	-	-	-	-	-
	54.00	11.750	298.45	0.435	11.05	-	PSB	PSB	-	-	-	-	-
	60.00	11.750	298.45	0.489	12.42	-	PSB	PSB	PSB	PSB	PSB	PSB	PSB
	65.00	11.750	298.45	0.534	13.56	-	-	-	P	P	P	P	P
13-3/8	71.00	11.750	298.45	0.582	14.78	-	-	-	P	P	P	P	P
	48.00	13.375	339.73	0.330	8.38	PS	-	-	-	-	-	-	-
	54.50	13.375	339.73	0.380	9.65	-	PSB	PSB	-	-	-	-	-
	61.00	13.375	339.73	0.430	10.92	-	PSB	PSB	-	-	-	-	-
	68.00	13.375	339.73	0.480	12.19	-	PSB	PSB	PSB	PSB	PSB	PSB	-
	72.00	13.375	339.73	0.514	13.06	-	-	-	PSB	PSB	PSB	PSB	PSB

P-平端 S-短圆螺纹 L-长圆螺纹 B-偏梯形螺纹
P-Plain end S-Short round thread L-Long round thread B-Buttress thread

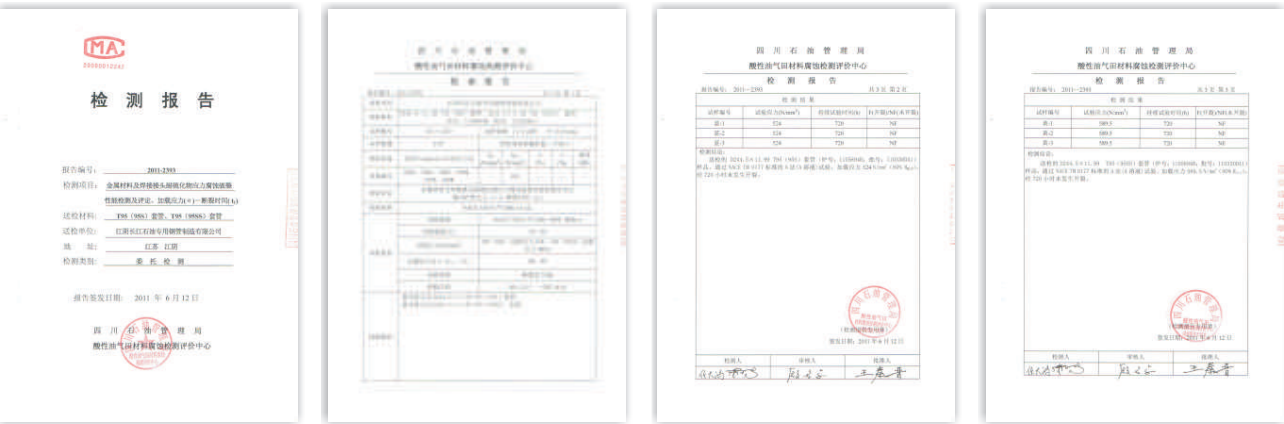
3、抗H₂S腐蚀油套管

产品特点：

- (1) 钢种纯净——采用高纯净钢冶炼技术加真空脱气方法，P≤0.015%，S≤0.008%；采用钙处理技术，控制夹杂物形态；控制五害元素。
- (2) 性能稳定——淬火后钢管全截面积可获得98%以上马氏体组织，回火后形成细小均匀的回火索氏体组织。
- (3) 耐应力腐蚀——消除残余应力，材料表面腐蚀结垢形成一个或几个原子层厚度的高稳定合金组元含量的抗腐蚀氧化膜。
- (4) 组织均匀——晶粒度≥8级，硬度均匀。

化学成分：

钢级 Grade	产品名称 Products	最大值或许可范围wt% Maximum value or permitted scope									
		C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo	Ti	Cu	Ni
80	JST80S JST80SS	0.30	0.90	0.35	0.015	0.008	0.90	0.50	0.05	0.20	0.20
90	JST90S JST90SS	0.30	0.90	0.35	0.015	0.008	1.20	0.50	0.05	0.20	0.20
95	JST95S JST95SS	0.30	0.90	0.35	0.015	0.008	1.20	0.50	0.05	0.20	0.20
110	JST110S JST110SS	0.30	0.90	0.35	0.015	0.008	1.20	0.50	0.05	0.20	0.20



4、抗CO₂腐蚀油套管

产品特点：

- (1) 钢质纯净——P≤0.015%，S≤0.008%；
- (2) 性能稳定——淬火后钢管全截面积可获得98%以上马氏体组织，回火后形成细小均匀的回火索氏体组织。
- (3) 耐应力腐蚀——消除残余应力，材料表面腐蚀结垢形成一个或几个原子层厚度的高稳定合金组元含量的抗腐蚀氧化膜。
- (4) 组织均匀——晶粒度≥8级，硬度均匀。

5、高强度、超高强度套管系列

- (1) 热处理：
制定合理可行的淬火、回火温度和时间及淬火介质，使得95%以上的奥氏体转化为板条状马氏体，形成细小均匀的回火索氏体组织。通过热矫直最大限度地降低管内残余应力。
- (2) 丝扣加工：
采用从国外引进的最先进的高精度数控专用螺纹机床加工螺纹，确保螺纹的加工精度，结合独特的螺纹表面处理技术，大大提高套管接头的抗粘结等各项性能。
- (3) 为满足深井和超深井条件下的石油天然气的开采，套管需要具备高强度、甚至超高强度（160ksi）的性能,同时还需要保证产品具有良好的冲击韧性，不至于在使用中发生脆断。我们开发的Q125以上高强度、超高强度钢管产品即是应对以上环境条件下使用的特殊套管。

产品特点：

- (1) 高冲击韧性；
(2) 接头与管体等强度，且保证抗内压、抗外挤、整体连接性能。

性能控制：

钢级 Grade	屈服强度 Mpa Yield strength	抗拉强度 Mpa Tensile strength
Q125	862~1034	≥931
JST130	896~1103	≥965
JST140	965~1172	≥1034
JST150	1034~1241	≥1103
JST155	1068~1275	≥1137
JST160	1103~1310	≥1172



6、抗挤毁套管系列

产品特点：

- 根据油气井的开发需要，抗挤毁系列套管具有以下特点：
- (1) 外径圆整、椭圆度小——椭圆度≤0.5%
(2) 壁厚精度高、极差小——同一截面不均度≤9.5%
(3) 强度高、组织和性能均匀、稳定——钢质纯净（P≤0.020%，S≤0.010%）；热处理炉温控制精度≤5℃
(4) 残余应力低—热处理高温回火后采用热矫直，控制终矫温度≥450℃

性能控制：

钢级 Grade	屈服强度 Mpa Yield strength	抗拉强度 Mpa Tensile strength	延伸率% Elongation
JST80T/JST80TT	552~758	≥689	参照API 5CT 标准公式计算 Refer to API 5CT
JST90T/JST90TT	621~724	≥689	
JST110T/JST110TT	758~965	≥862	
JST125T/JST125TT	862~1034	≥931	
JST130/JST130TT	896~1103	≥965	
JST140T/JST140TT	965~1172	≥1034	
JST150T	1034~1241	≥1103	

7、稠油热采管系列

稠油热采主要是依靠注入高温蒸汽提高稠油温度，降低稠油粘度，使稠油易于流动，从而便于将稠油采出。主要有两种方式：（1）蒸汽吞吐法、（2）蒸汽驱法。
在高温工作环境下，首先应考虑材料的屈服强度、抗拉强度、塑性变形等；同时，需要考虑金属在长时间的恒温、恒载荷作用下缓慢地产生塑性变形的现象——蠕变。由于这种变形而可能导致金属材料发生蠕变断裂。

产品特点：

高温短时拉伸性能强度高，随温度的升高性能下降幅度小。

应用范围：

适用于井况的工作温度为350℃，可进行长时间的连续使用油田热采井条件。

性能控制

拉伸性能：

钢级 Grade	室温 Room temperature			350℃
	屈服强度 Mpa Yield strength	抗拉强度 Mpa Tensile strength	延伸率% Elongation	屈服强度 Mpa Yield strength
JST80H	552~758	≥689	参照API 5CT Refer to API 5CT	≥500
JST100H	690~897	≥793		≥650
JST110H	758~965	≥862		≥700

冲击性能：

钢级 Grade	室温 Room temperature	
	纵向均值J Longitudinal average value	横向均值J Transverse average value
JST80H	27	14
JST100H	34	17
JST110H	41	20

注：参照APISPEC 5CT

蠕变性能：

钢级 Grade	温度℃ Temperature	稳态蠕变速率%/h The steady creep rate
JST80H	350℃	≤5*10 ⁻⁵
JST100H		
JST110H		

注：应力300Mpa

第三大类：接箍料

8、射孔枪管管体

产品特点：
产品尺寸精度控制较高，性能稳定。

项目 Item	允许偏差 Allowable variation
外径 Outside diameter (mm)	0~+0.79
壁厚 Wall thickness (mm)	-10%~12.5%·S 壁厚偏差1mm以内 Wall thickness within 1mm deviation
弯曲度 Straightness tolerance	≤1.0mm/m

钢级及规格：
(1) 钢级：JST110Q、25Mn2V、30CrMo/32CrMo4系列
(2) 规格

外径 Outside diameter (mm)	壁厚 Wall thickness (mm)
60.32	5.0
68.5	5.50、6.30
73.02	5.51、7.82
83.0	9.0
88.9	6.45、7.1、8.0、8.8、9.19、10.0、12.0
96.0	10.0
101.6	7.0、9.0、9.5、10.0、11.0
108.0	8.0
114.3	10.0、12.5、13.0
127.0	9.5、11.0、12.5
159.0	12.0、12.5、13.0
178.0	12.0、12.5

注：D-公称外径；S-公称壁厚

性能控制：
射孔枪管力学性能

钢级 Grade	屈服强度 Yield strength (Mpa)	抗拉强度 Tensile strength (Mpa)	延伸率 Elongation	冲击韧性 (J) 10*10 Impact toughness	
				横向 Transverse	纵向 Longitudinal
110	≥758	≥890	≥17	42	84
130	≥896	≥931	≥15	45	90
145	≥1000	≥1034	≥11	50	100

注：外径≤73mm时，不做冲击；外径>73mm时，做纵向冲击；管子外径≥101.6mm时，做横向冲击；实验温度为0℃。

产品名称 Products	规格 Size	类型 Type	外径 Outer diameter	内径 Internal diameter	壁厚 Wall thickness	锯切长度 Cutting length	每米重量 Weight per meter	单个接箍毛坯重量 Single collar blank weight
			mm	mm	mm	mm	kg/m	kg
API 油管	2-3/8	NU	73.00	49	12	113	18.05	2.04
	2-3/8	EU	77.80	54	12	129	19.47	2.51
	2-7/8	NU	88.90	63	13	135	24.33	3.29
	2-7/8	EU	93.20	65	14	138	27.34	3.77
	3-1/2	NU	108.00	80	14	148	32.45	4.80
	3-1/2	EU	114.30	84	15	151	36.73	5.55
	4	NU	120.70	91	15	151	39.10	5.90
	4	EU	127.00	97	15	157	41.43	6.50
	4-1/2	NU	132.10	102	15	161	43.32	6.97
	4-1/2	EU	141.30	109	16	164	49.44	8.11
API 套管	4-1/2	STC	127.00	103	12	164	34.03	5.58
	4-1/2	LC	127.00	103	12	183	34.03	6.23
	4-1/2	BC	127.00	103	12	230	34.03	7.83
	5	STC	141.30	115	13	170	41.13	6.99
	5	LC	141.30	113	14	202	43.95	8.88
	5	BC	141.30	115	13	237	41.13	9.75
	5-1/2	STC	153.70	128	13	176	45.11	7.94
	5-1/2	LC	153.70	126	14	208	48.23	10.03
	5-1/2	BC	153.70	128	13	240	45.11	10.83
	6-5/8	STC	187.70	154	17	189	71.57	13.53
	6-5/8	LC	187.70	154	17	227	71.57	16.25
	6-5/8	BC	187.70	156	16	249	67.75	16.87
	7	STC	194.50	164	15	190	66.40	12.62
	7	LC	194.50	162	16	235	70.43	16.55
	7	BC	194.50	164	15	260	66.40	17.26
	7-5/8	STC	215.90	180	18	197	87.85	17.31
	7-5/8	LC	215.90	178	19	241	92.26	22.23
	7-5/8	BC	215.90	180	18	270	87.85	23.72
	8-5/8	STC	244.50	204	20	203	110.73	22.48
	8-5/8	LC	244.50	202	21	260	115.75	30.09
	8-5/8	BC	244.50	204	20	276	110.73	30.56
	9-5/8	STC	269.90	228	21	203	128.90	26.17
	9-5/8	LC	269.90	226	22	273	134.50	36.72
	9-5/8	BC	269.90	230	20	276	123.26	34.02
	10-3/4	STC	298.50	256	21	209	143.71	30.04
	10-3/4	BC	298.50	258	20	276	137.36	37.91
	11-3/4	STC	323.90	282	21	209	156.87	32.79
	11-3/4	BC	323.90	282	21	276	156.87	43.30
	13-3/8	STC	365.10	321	22	209	186.15	38.91
	13-3/8	BC	365.10	323	21	276	178.21	49.18
特殊螺纹 油管	2-7/8		92.00	56	18	151	32.85	4.96
	3-1/2		112.00	64	24	175	52.09	9.11
	4-1/2		135.00	93	21	183	59.04	10.80
特殊螺纹 套管	5		144.00	105	19.5	257	59.87	15.39
	5-1/2		158.00	118	20	263	68.07	17.90
	6-5/8		190.00	144	23	273	94.72	25.86
	7		200.00	152	24	283	104.17	29.48
	7		200.00	152	24	303	104.17	31.56
	7-5/8		219.00	163	28	293	131.89	38.64
	9-5/8		274.00	216	29	316	175.22	55.37
	10-3/4		302.00	242	30	316	201.24	63.59
	13-3/8		368.00	312	28	316	234.78	74.19

注：对于第1、2和3组，外径的偏差为±1%，但不大于±3.18mm。
对于第4组，外径的偏差为±1%，但不大于±1.19mm。

第四大类：钻杆

API 5D系列钻杆

规格外径 Size		名义重量 Nominal mass lb/ft	计算重量 Calculated weight Wpe		钢级 Grade	壁厚 Wall thickness		加厚形式 (见注) Upset ends (see note) for weld-on tool joint
In.	mm		lb/ft	kg/m		In	mm	
2-3/8	60.32	6.65	6.26	9.32	E, X, G, S	0.280	7.11	EU
2-7/8	73.02	10.40	9.72	14.48	E, X, G, S	0.362	9.19	EU, IU
3-1/2	88.90	9.50	8.81	13.12	E	0.254	6.45	EU, IU
3-1/2	88.90	13.30	12.31	18.34	E, X, G, S	0.368	9.35	EU, IU
3-1/2	88.90	15.50	14.63	21.79	E	0.449	11.40	EU, IU
3-1/2	88.90	15.50	14.63	21.79	E, G, S	0.499	11.40	EU, IEU
4	101.60	14.00	12.93	19.26	E, X, G, S	0.330	8.38	EU, IU
4-1/2	114.30	13.75	12.24	18.23	E	0.271	6.88	EU, IU
4-1/2	114.30	16.60	14.98	22.31	E, X, G, S	0.337	8.56	EU, IEU
4-1/2	114.30	20.00	18.69	27.84	E, X, G, S	0.430	10.92	EU, IEU
5	127.00	16.25	14.87	22.15	X, G, S	0.296	7.52	IU
5	127.00	19.50	17.93	26.71	E	0.362	9.19	IEU
5	127.00	19.50	17.93	26.71	X, G, S	0.362	9.19	EU, IEU
5	127.00	25.60	24.03	35.79	E	0.500	12.70	IEU
5	127.00	25.60	24.03	35.79	X, G, S	0.500	12.70	EU, IEU
5-1/2	139.70	21.90	19.81	29.51	E, X, G, S	0.361	9.17	IEU
5-1/2	139.70	24.70	22.54	33.57	E, X, G, S	0.415	10.54	IEU

注：EU-外加厚IU-内加厚IEU-内外加厚

Note：EU-External upsetIU-Internal upsetIEU-Internal & External upset



第五大类：锅炉管

产品名称 Products	规格 Size		钢级/钢号 Grade	执行标准 Standard	典型用途 Application
	外径 (mm) Outer diameter	壁厚 (mm) Wall thickness			
低中压 锅炉管 Low and Medium Pressure Boiler Pipe	8~340	1~45	10#	GB3087	低中压锅炉集箱、 蒸汽管道 Containers,steaming pipelines of low or medium pressure boiler
			20#		
高压 锅炉管 High Pressure Boiler Pipe	8~340	1~45	20G	GB5310	用于工作压力大于 9.8MPa, 工作温度 540~650℃的受 热管、集箱、 蒸汽管道。 For manufacture heating-pipelines, containers,steaming pipelines of high pressure boilers. (P>9.8Mpa, 540℃<T<650℃)
			20MnG		
			25MnG		
			15MoG		
			20MoG		
			15CrMoG		
			12Cr1MoVG		
			St35.8、St45.8	DIN17175	
			SA106 A/B/C	ASME SA106 ASME SA210 ASME SA213 ASME SA335	
			SA210 A/B/C		
			T2/P2		
			T11/P11		
			T12/P12		
			T22/P22		
			T91/P91		



第六大类：其他

产品名称 Products	代表钢级或牌号 Grade	产品标准 Product standard
流体输送管 Seamless steel pipe for fluid transport	10、20、Q295、Q345	GB/T8163
结构用无缝钢管 Seamless steel pipe for structural purpose	20、45、Q345~Q460、40Mn2、45Mn2	GB/T8162 ASME A519
气瓶用无缝钢管 Seamless steel tubes for gas cylinder	37Mn、34Mn2V、30CrMo	GB18248
石油裂化管 Oil cracking pipe	10、20、12CrMo、15CrMo、T5、T9	GB9948、ASME Sa213
船用无缝钢管 Seamless steel pipe for marine purpose	320、360、410、460、490	GB/T-5312
液压支柱管 Hydraulic pillar-used seamless pipe	20、35、45、27SiMn、30CrMo4	GB/T17396
高压化肥设备用管 Seamless steel pipe for high-pressure for chemical fertilizer	10、20、16Mn、12CrMo、15CrMo、1Cr15Mo、12Cr2Mo	GB6479
钻探用管 Seamless steel pipe for geological drill purpose	ZT380、ZT490、ZT520、ZT540、ZT590、ZT640、ZT740	GB/T9808
汽车半轴套管 Seamless steel pipe for semi-shaft casing	45、45Mn2、40MnB、40Cr	YB/T5035

ASME/ASTM标准	A106 管道管
	A53 一般用途管
	A210 锅炉、过热器管
	A213 锅炉、过热器、换热器管
	A179 换热器、冷凝器管
	A192 锅炉管
	A519 机械结构管
	A333 低温用无缝钢管
EN标准	EN10210-1/EN10210-2 细晶结构钢和非合金热轧空心型材
	EN10216-1/EN10216-2 压力目的用无缝钢管
	EN10255 适合焊接和车螺纹用非合金钢管
	EN10305 精密钢管
	EN10297-1 机械和一般工程用无缝圆钢管
DIN标准	DIN1629 管道、容器、设备结构管
	DIN17175 锅炉管
JIS标准	JIS G3454/3455/3456 管道管
	JIS G3461/3462 锅炉、换热器管

第七大类：防腐

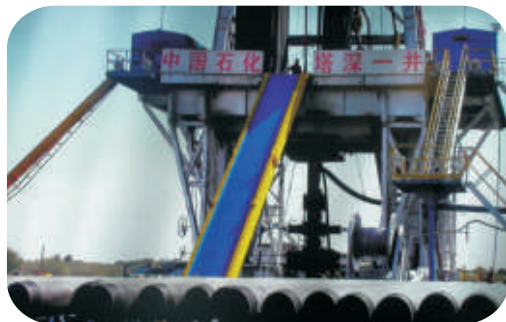
钢管名义 外径范围 Nominal diameter range	钢管外径 尺寸 Outside diameters range(mm)	涂层类别 Coating type	涂 层 Coating layer	涂层厚度 Coating thickness
DN100-600	114.3-609.6	3PE (三层聚乙烯) Three layers polyethylene	第一层：环氧粉末（绿色） Inside layer:epoxy(Green)	2.0-4.5mm
			中间层：胶粘剂（白色） Mid layer:adhesive(White)	
			最外层：聚乙烯(黑色) Outside layer:polyethylene(Black)	
		2PE (两层聚乙烯) Two layers polyethylene	第一层：胶黏剂 Inside layer:adhesive	2.0-4.5mm
			最外层：聚乙烯 Outside layer:polyethylene	
DN80-600	88.9-609.6	FBE (环氧粉末) Epoxy	环氧粉末 Epoxy	200-400um
		2FBE (双层环氧粉末) Two layers epoxy	第一层：环氧粉末（绿色） Inside layer:epoxy(Green)	400-800um
			最外层：加强型环氧粉末（灰绿色） Outside layer:intensity epoxy(Sage Green)	
DN100-600	114.3-609.6	3PP (三层聚丙烯) Three layers polypropylene	第一层：环氧粉末（绿色） Inside layer:epoxy(Green)	2.5-3mm
			中间层：胶粘剂（白色） Mid layer:adhesive(White)	
			最外层：聚丙烯(白色) Outside layer:polypropylene(White)	



工程应用



 能源化工



油田服务 



质量保证

JST从建厂开始就确定了“品质决定生存、细节决定成败、以客户的满意为我们的标准”的质量方针。为确保产品质量，公司配置了先进的生产和检测设备（包括拉伸、压扁、扩口、扩径、弯曲试验、冲击、硬度测定、机械性能试验、金相分析等），设置了完备的检测控制措施，制定了严格的管理制度。

1、重点产品实行第二方监造、第三方监造及第三方检验

公司早期就引进第三方监造，目前长期驻厂监造的公司达十多家，几乎所有的重点产品均进行第三方或第二方监造。

2、先进的ERP信息管理系统

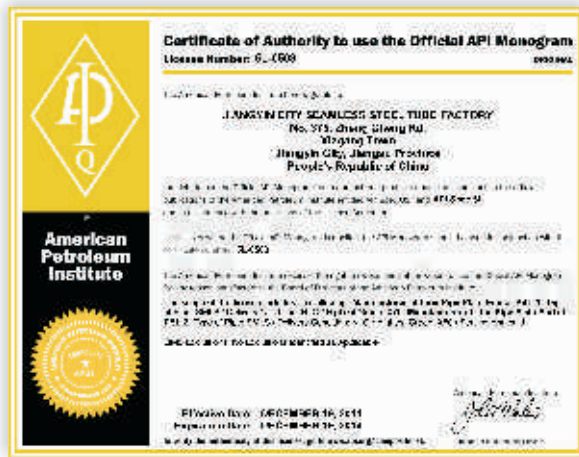
从产品的投料到产成品严格实行按炉批及支数追踪管理，确保了产品的可追溯性。产品的入库由ERP系统把关，只有在各项检验数据合格后，才能在ERP系统开具入库单及质量证明书。

3、重点品种严格按质量计划生产

新开发产品、大批量生产产品、重点产品及所有第二方和第三方监造的产品，都要制定质量计划，召开产前准备会，将质量计划下发至相关执行部门，执行部门严格按质量计划进行生产、检验，确保产品质量。



体系证书



API 15L-0503



API 5CT-1066



API 5CT-0688



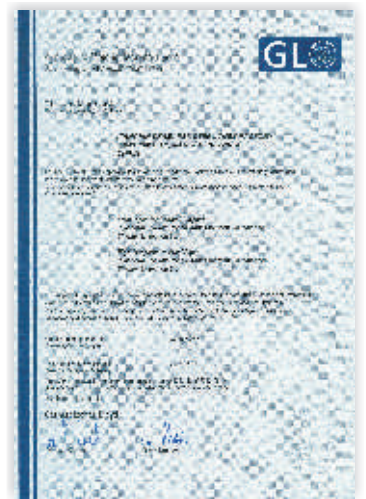
API 5DP-0126



CCS



DNV



GL



LR



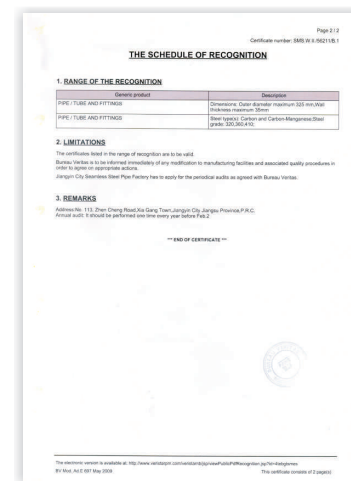
NK



SGS PED证书



ABS



BV



SGS CPD证书

用户评价



JST商标阿联酋注册证



JST商标美国注册证



JST商标新加坡注册证



ISO14001



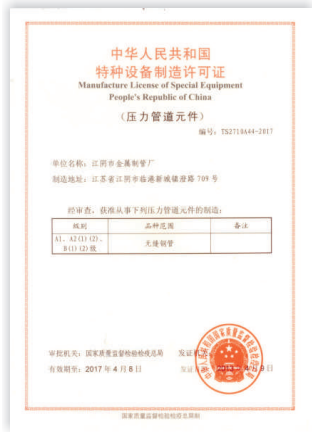
SGS ISO9001



实验室CNAS证书



中国钢贸企业百强



特种设备制造许可证



中石化入网



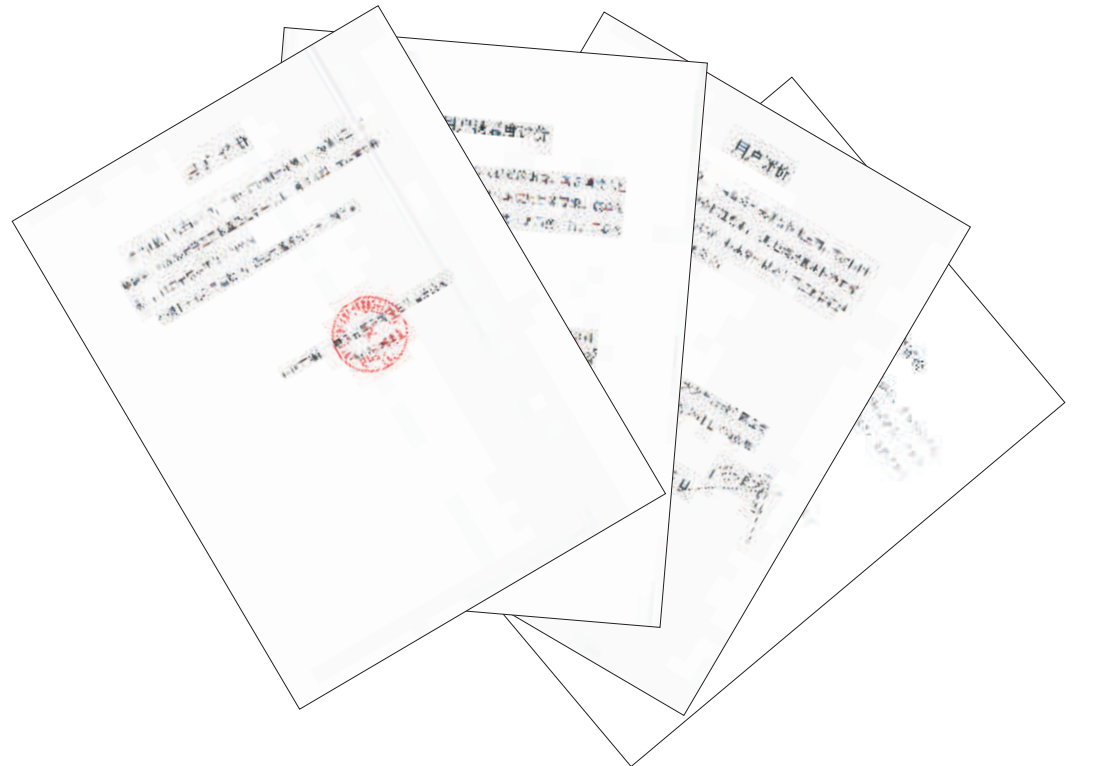
江苏省名牌产品



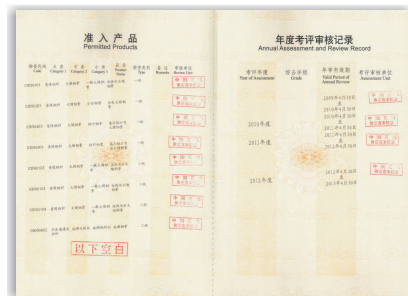
商标注册证



HSE



CNPC material supplier qualification



CNPC material supplier qualification



中石化洛阳分公司-优秀供应商

健康、安全、环境、生活

JST认真贯彻ISO14001环境管理标准，形成了严密的环保控制体系和完善的环保约束机制，获得了健康安全环境管理体系证书。

在科学发展观的指导下，JST的热轧有效作业率、成材率在逐年上升，吨钢消耗量、吨钢废水排放量、吨钢COD排放量在逐年降低，各项指标均处于行业领先水平。不仅创造了客观的经济效益，而且营造了天蓝、水清、树绿，人与自然和谐相处的人文环境。



Note